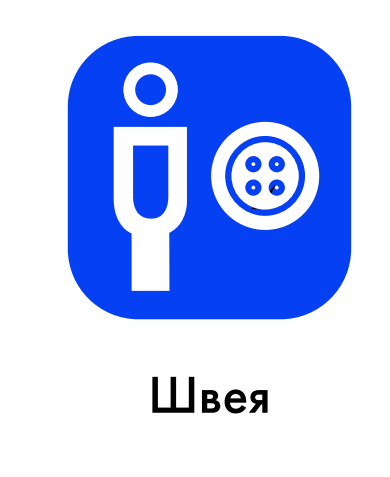
**РЕГЕОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2023**

**Главный эксперт**

**по компетенции**

**«Швея»**

**Лукьянчикова Т.П.**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«ШВЕЯ»**

**Курск, 2023г.**

## Описание компетенции.

* 1. **Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использование специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между

собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник

в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

## Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

## Профессиональный стандарт Швея.

|  |
| --- |
| **Школьники** |
| ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04 |

* 1. **Требования к квалификации.**

|  |
| --- |
| **Школьники** |
| * знать: форму деталей кроя изделия; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;   - уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.  - иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работ с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ. |

## Конкурсное задание.

* 1. **Краткое описание задания.**

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

### Школьники:

* задание состоит из 1 модуля;
* общее время выполнения 3 часа;

-в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта с цельнокроеными рукавами и воротником, переходящем во втачную планку.

## Структура и описание конкурсного задания.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование категории участника** | **Наименование модуля** | **Время проведения модуля** | **Полученный результат** |
| **Школьник** | ***Модуль.***  ***Изготовление женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен. | 3 часа | Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширенная к низу изделия.  Горловина расширена и углублена.  Рукава короткие, цельнокроеные.  На переде втачная планка, переходящая в воротник-стойку.  Спинка длиннее переда.  Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом.  По лини низа и горловине проходит отделочная строчка. |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа*** | | | |

**2.3.** **Последовательность выполнения задания.**

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

* соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
* все срезы изделия должны быть обработаны;
* после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

### Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

# Категория: школьники.

Изготовление блузы: время выполнения задания 3 часа.

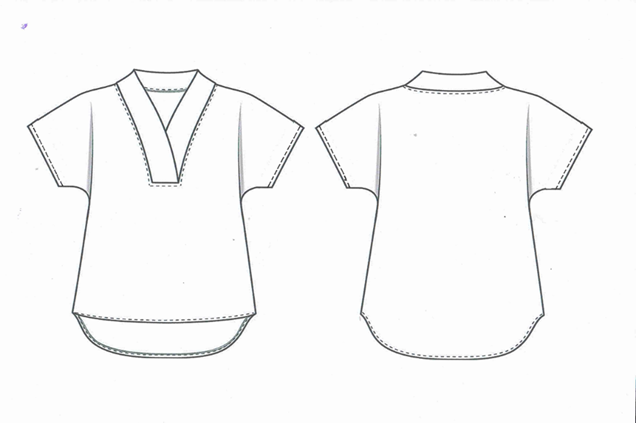


Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 1).**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1. | Спинка | 1 деталь |
| 2. | Перед | 1 деталь |
| 3. | Планка-воротник | 1 деталь |
| 4. | Прокладочная деталь участка месторасположения конца  планки | 1 деталь |

**Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 1).**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование операции** | **Технические условия (ТУ):** |
| **1. Проверить детали кроя блузы** | | |
| **2. Обработка плечевых швов** | | |
| 2.1 | Стачать плечевые срезы блузы | * со стороны переда * ширина шва 1,0 см   *соединительный стачной шов взаутюжку* |
| 2.2 | Обметать припуски плечевых швов | - со стороны переда |
| 2.3 | Заутюжить припуски плечевых швов | - в сторону спинки |
| **3. Обработка горловины ( обработка воротника-стойки переходящего во втачную планку** | | |
| 3.1 | Продублировать участок переда  (месторасположения концов у планки) |  |
| 3.2 | Заутюжить стойку переходящую в планку,  перегибая вдоль пополам по рассечкам | - изнаночной стороной внутрь |
| 3.3 | Втачать стойку переходящую в планку в горловину изделия | * со стороны стойки и планок; * ширина шва 1,0 см   *соединительный стачной шов взаутюжку* |
| 3.4 | Проверить правильность притачивания планок | * строчки заканчиваются на одном уровне; * строчки параллельны; * в конце строчек закрепки; * расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде |
| 3.5 | Выполнить рассечки в углах планки | - не доходя до строчек в углах  на 1мм |
| 3.6 | Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха *(с лицевой*  *стороны изделия справа на лево)* |  |
| 3.7 | Обметать припуски швов втачивания  стойки и планки | - со стороны воротника и  планки |
| 3.8 | Настрочить припуски шва втачивания  стойки и планок | * с лицевой стороны изделия; * ширина шва 0,5см |
| 3.9 | ВТО готового узла | - с изнаночной стороны блузы |
| **4. Обработка боковых швов** | | |
| 4.1 | Стачать боковые срезы блузы | * ширина шва 1,0 см * со стороны переда   *соединительный стачной шов взаутюжку* |
| 4.2 | Обметать припуски боковых швов | - со стороны переда |
| 4.3 | Заутюжить припуски боковых швов | - в сторону спинки |
| **5. Обработка рукава изделия.** | | |
| 5.1 | Обметать нижние срезы рукавов | - с лицевой стороны |
| 5.2 | Заутюжить обметанный край на  изнаночную сторону | - ширина припуска 0,7‒1,0 см |
| 5.3 | Застрочить нижний срез рукава | * с изнаночной стороны * ширина шва 0,5-0,7 см   *краевой вподгибку шов с обметанным краем* |
| **6. Обработка низа изделия** | | |
| 6.1 | Обметать нижний срез блузы | - с лицевой стороны |
| 6.2 | Заутюжить обметанный край блузы на  изнаночную сторону | - ширина припуска 0,7‒1,0 см |
| 6.3 | Застрочить нижний край блузы | * с изнаночной стороны * ширина шва 0,5 см   *краевой вподгибку шов с обметанным краем* |
| **7. Выполнить окончательную отделку блузы** | | |
| 7.1 | Проверить качество готового изделия |  |
| 7.2 | Очистить блузу от производственного  мусора |  |
| 7.3 | Выполнить ВТО готового изделия |  |
| **8. Готовую блузу одеть на манекен.** | | |

***Примечание:*** *Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.*

**2.4. 30% изменение конкурсного задания.**

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более

30%.

**В категории «Школьники»** возможно изменение:

-изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;

-изменить способ обработки соединительных швов;

-изменить способ обработки краевых швов;

-изменить наличие и ширину отделочных швов;

-уменьшить количество усложняющих элементов.

## Критерии оценки выполнения задания

### Категория участников: «Школьники».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузы | Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен. | 100 |
| **ИТОГО** | | **100** |

# Категория: школьники. Изготовление женской блузы.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка (баллы)** | **Субъективная оценка (баллы)\*** |
| Пошив женской блузы | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:  -рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО. | 10 | 10 | - |
| 2. | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь) | 5 | 5 | - |
|  | 3. | Соблюдение техники безопасности:   * соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); * соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); * соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием). | 8 | 8 | - |
|  | 4. | Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен):  - баланс изделия  *(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).* | 5 | - | 5 |
|  | 5. | Соблюдение нормы времени | 5 | 5 | - |
|  | 6. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):   * при обработке боковых швов; * при обработке плечевых швов (ширина шва). | 8 | 8 | - |
|  | 7. | Качество обработки внутренних швов:   * ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); * качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов. | 10 | 10 | - |
|  | 8. | Качество обработки краевых швов:   * одинаковая ширина подгибки низа блузы; * совмещение швов по боковым швам; * качество выполнения ВТО швов. | 8 | 8 | - |
|  | 9. | Качество обработки среза горловины (обработка воротника стойки и втачной планки):   * симметричность участков горловины; * отсутствие перекосов по краю воротника; * одинаковая ширина воротника стоики и планки;   -качество втачивания воротника и планки;   * качество обметывания припусков шва втачивания воротника и планки; * качество отделочной строчки по изделию горловины (ширина шва 0,5 см); * качество выполнения ВТО узла. | 10 | 10 | - |
|  | 10. | Качество обработки втачной планки:   * наличие четкости углов планки; * качество рассечек в углах планки; * отсутсвие заминов, слабины, складок по линии закрепления нижнего края планки; * качество дублирования участка месторасположения конца планки. | 8 | 8 | - |
|  | 11. | Качество обработка среза низа рукавов:  - одинаковая ширина подгибки низа рукавов;   * качество строчки по низу рукава (ширина шва 0,5-0,7 см); * качество выполнения ВТО узла. | 10 | 10 | - |
|  | 12. | Качество выполнения ВТО:   * отсутствие пролегания швов; * отсутствие лас и опалов; * отсутствие складок, заминов; * качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); | 8 | 8 | - |
|  | 13. | Товарный вид изделия:  - отсутсвие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.). | 5 | 5 | - |
| **Итого:** | | | **100** | **95** | **5** |

## Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

* 1. **Категория участников «школьники».**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерения** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | ELNA eXperience 450 | elna-experience-450_01 (1).jpg | Тип машины: компьютерная. | шт. | 1 |
|  | швейная машина | Прошиваемые материалы: |  |  |
|  | \*(см. примечание) | легкие/средние/тяжелые |  |  |
|  |  | (джинсовая, легкая кожа). |  |  |
|  |  | Тип челнока: горизонтальный |  |  |
|  |  | ротационный. |  |  |
|  |  | Максимальная скорость |  |  |
|  |  | шитья: 820 ст/мин. |  |  |
|  |  | Минимальная скорость шитья: |  |  |
|  |  | 70 ст/мин. |  |  |
|  |  | Регулировка длины стежка: от |  |  |
|  |  | 0 до 4 мм. |  |  |
|  |  | Регулировка ширины зигзага: |  |  |
|  |  | от 0 до 5 мм. |  |  |
|  |  | Усиленный прокол иглы: |  |  |
|  |  | наличие. |  |  |
|  |  | ЖК-дисплей: наличие. |  |  |
|  |  | Кнопка позиционирования |  |  |
|  |  | иглы: наличие. |  |  |
|  |  | Кнопка точечной закрепки: |  |  |
|  |  | наличие. |  |  |
|  |  | Кнопка обратного хода: |  |  |
|  |  | наличие. |  |  |
|  |  | Регулятор натяжения верхней |  |  |
|  |  | нити: наличие. |  |  |
|  |  | Регулятор скорости шитья |  |  |
|  |  | (ползункового типа): наличие. |  |  |
|  |  | Регулятор баланса строчки: |  |  |
|  |  | наличие. |  |  |
|  |  | Легко пристегивающаяся |  |  |
|  |  | лапка: наличие. |  |  |
|  |  | Дополнительный подъём |  |  |
|  |  | лапки: наличие. |  |  |
|  |  | Регулятор давления лапки на |  |  |
|  |  | ткань: наличие. |  |  |
|  |  | Встроенный нитевдеватель: |  |  |
|  |  | наличие. |  |  |
|  |  | Встроенный нитеобрезатель: |  |  |
|  |  | наличие. |  |  |
|  |  | Переключатель нижнего |  |  |
|  |  | транспортера: наличие. |  |  |
|  |  | Свободный рукав: наличие. |  |  |
|  |  | Отсек для хранения |  |  |
|  |  | аксессуаров: наличие. |  |  |
|  |  | Тип освещения: светодиодное. |  |  |
|  |  | Потребляемая мощность: 32Вт.  Управление:  кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка;  кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое);  кнопка Реверс;  кнопка Автоматическая обрезка нити. |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Кол-во операций: 30, в том числе:   * рабочие строчки; * оверлочные строчки; * трикотажные строчки; * декоративные строчки; * программируемая петля. Петля: автоматическая (программируемая). Комплектация:   Универсальная лапка A;  Лапка для втачивания молнии Е;  Скользящая лапка для выполнения петли;  Лапка для атласных строчек F; Шпульки - 3 шт.;  [Набор игл Organ](http://www.organ-needles.ru/); Вспарыватель; Отвёртка;  Щёточка для чистки пыли; Вертикальный катушечный стержень;  Горизонтальный катушечный стержень;  Ограничитель для катушек большой;  Ограничитель для катушек малый;  Мягкий чехол; [https://www.elfort.ru/sewing-](https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm) [machines/elna-experience-](https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm)  [450.htm](https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm) |  |  |
| 2 | ELNA 664 швейная машинка (оверлок)  \*(см. примечание) | C:\Users\User.D216\Desktop\11111111111111\222222.jpg | Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм.  Количество нитей в швах: 3 или 4  Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.  Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.  Регулятор давления лапки на ткань: наличие.  Регулировка ширины обреза | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | ткани: наличие.  Ширина обрезки: до 7,3 мм. Отключение ножа: наличие. Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.  Количество операций: 8  8 видов строчек:   * закрепочный в 4 нити: наличие; * трикотажный стрейч: наличие; * для сборок в 4 нити: наличие; * 3-ниточный: наличие; * 3-ниточный широкий: наличие; * 3-ниточный узкий: наличие; * 3-ниточный роликовый: наличие; * плоский шов в 3 нити (Flatlock): наличие.   Швы:   * 3-ниточный шов: наличие; * 4-ниточный шов: наличие. Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.   Конвертер верхнего петлителя: опционально.  Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.  Дифференциальная подача ткани: наличие.  Блокировка двигателя: наличие.  Потребляемая мощность: 105Вт.  Комплектация:  Лапка для оверлока стандартная  Отвертки большая Отвертка малая Пинцет  Набор игл  Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек –4 шт.  Нитевдеватель Масленка с маслом  Коробка для хранения аксессуаров  Мягкий чехол от пыли. [https://www.elfort.ru/overlocks/](https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm) [elna-664.htm](https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm) |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | Гладильная доска METALNOVA DUETTO  BASE \*(см. примечание) | Metalnova Duetto Base | Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.  Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).  Накладки для устойчивого положения: 2 шт.  Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие.  Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт.  Напряжение: 220 В. [https://www.elfort.ru/ironing-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [boards-and-systems/metalnova-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [duetto-base.htm](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) | шт. | 1 |
| 4 | Электроутюг Metalnova Genius 2000  \*(см. примечание) | Metalnova Genius 2000 | Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.  В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.  Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие.  Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.  Емкость бойлера: 1,5 литра Емкоcть резервуара для воды: 1,5литра  Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м.  Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.  Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.  Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.  Индикатор готовности пара: наличие.  Информационные лампочки: | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.  Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт.  Вес: 6,8 кг. [https://www.elfort.ru/irons/metal](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) [nova-genius-2000.htm](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) |  |  |
| 5 | Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан  \*(см. примечание) | Манекен женский Monica, размер 44, бежевый | В комплекте: манекен и стойка Милан.  Основа: эластичный полимерный материал.  В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.  Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.  Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый.  Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.  Технические характеристики стойки Милан:  Материал: металл. Цвет: черный  Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.  В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами).  Ширина: 38 см.  Длина хромированной трубы: 100 см.  Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.  Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. [https://www.elfort.ru/mannequin](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [s/maneken-zhenskii-monica-](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [razmer-44-bezhevyi.htm](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6 | Портновская колодка  «Рукав узкий»  \*(см. примечание) |  | Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.  Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.  Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе. [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm)  [rukav-uzkii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) | шт. | 1 |
| 7 | Портновская колодка  «Утюжок двухсторонний»  \*(см. примечание) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.  [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [utyuzhok-dvuhstoronnii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) | шт. | 1 |
| 8 | Светильник для швейной машины HM-99T (LED)  \*(см. примечание) | m_1464 | Назначение: для подсветки рабочей области.  Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка.  Возможность крепления на столе.  Распределительная коробка на ножке.  Регулируемая ножка светильника.  Мощность: 4 Вт.  Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе. | шт. | 2 |
| 9 | PRYM Лекало портновское  \*(см. примечание) | prym-lekalo-portnovskoe-611499_3958 | Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.  Размер: 0,3\*60,5\*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  [https://www.1sew.ru/instrument](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [portnovskoe-611499.htm](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) |  |  |
| 10 | Швейный набор SWK-12- 1702  \*(см. примечание) | Швейный набор SWK-12-1702_2 | В наборе должно быть: | шт. | 1 |
| Распарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| Портновские ножницы 22 см | шт. | 1 |
| Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины  и нумерации с широкими ушками). | шт. | 1 |
| Нитевдеватель | шт. | 1 |
| Меловой белый карандаш со  щёткой | шт | 1 |
| Сантиметровая лента длинною  не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| Напёрсток | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 |
| 11. | Стул для швеи (газ-лифт)  \*(см.примечание) |  | https://www.xn-- c1adjhgsahkeidea0m.xn-- p1ai/products/164275981- stul\_dlya\_shvei\_gaz\_lift | шт. | 2 |
| 12. | Стол  \*(см.примечание) |  | Стол с рабочей поверхностью не менее1400х600х750 | шт. | 2 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол-**  **во** |
| 1 | Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2) | Ткань однотонная , сорочечная, смесовая | [https://welltex.ru/tkan-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [sorocecnaa-smesovaa-5545-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [160grm2-oxford-chic-4s-va-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [589430-4741.html](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) | м | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2 | Нитки в цвет ткани (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 6 |
| 3 | Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 1 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | [https://welltex.ru/flizelin-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [45gm2-niteprosivnoj-cv-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [belyj-90sm-up-5pm-danelli-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [f4yp45-599056.html](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) | м | 1 |
| 5 | Иглы для ELNA eXperience 450  швейная маши- на |  | ORGAN иглы универсальные 5/90  [https://www.elfort.ru/needles-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm)  [forhousehold-machines/organ-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) [iglyuniversalnye-5-90-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) [blister.htm](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) | набор | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ**  **УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** | | | | | |
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-**  **ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** | | | | | |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
| Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой  аппарат для участников с проблемами слуха. | | | |  |  |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офисный |  | 1400х600х750 | шт. | 1/2 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта** | | | | | |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | [Планшет с зажимом Attache](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) [А4 черный](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) | шт. | 1 |



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | [https://www.ozon.ru/categor](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) [y/ruchki-s-karandashom/](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) | шт. | 1 |
| 3 | Набор цветных маркеров |  | [https://www.komus.ru/katalog/r](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [uchki-karandashi-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [markery/tekstovydeliteli/nabor-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [tekstovydelitelej-attache-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [colored-tolshhina-linii-1-5-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [mm-4-tsveta-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [/p/629205/?from=block-301-2](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметровые ленты |  | [https://www.sima-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [land.ru/tvorchestvo/shite-i-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [vyshivanie/shveynaya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [furnitura/prinadlezhnosti-dlya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [santimetry/santimetrovye-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [lenty-fpc/?c\_id=23228&per-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [page=20&sort=price&viewtype](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list)  [=list](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | [https://www.komus.ru/katalog/k](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [antstovary/kalkulyatory/kalkulya](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [tory-nastolnye/kalkulyator-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [nastolnyj-citizen-business-line-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [cmb1001-bk-10-razryadnyj-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [chernyj-137x102x31-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [mm/p/480263/?from=block-301-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [14](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) | шт. | 1 |
| **КОМНАТА УЧАСТНИКОВ** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Стол |  | 1400х600х750 | шт. | 1/20 |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | [http://mosunivermag.ru/image/c](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [ac he/catalog/Gimi/paco-super-](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [750x750.jpg](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) | шт. | 1/20 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения | шт. | 1 |
|  | Порошковый огнетушитель ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | шт. | 1 |
|  | Аптечка |  | [http://aptechki.ru/medicine/schk](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) [ol naya](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) | шт. | 1 |

***Примечание:*** *Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*

## 4.Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий. 4.1Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование нозологии** | **Площадь, м.кв.** | **Ширина прохода меж- ду рабочими**  **местами, м.** | **Специализированное оборудование, количество.\*** |
| **Рабочее место Участника с нарушением слуха** | Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м2; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м2. | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не  менее 0,5м. | Сурдопереводчик |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Рабочее место участника с нарушением**  **зрения** | Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м2  Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и  тифлосредств | Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м | Увеличители, лупы |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Рабочее место участника с нарушениями**  **ОДА** | Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м.  Площадь зоны на 1 учащегося аппара- та  - более 3 м2 | В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м | Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые  швейные машины). |
| **Рабочее место участника с соматическими заболеваниями** | Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м2; | Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м.  Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не  входит. | Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами |
| **Рабочее место участника с ментальными нарушениями** | Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м2 | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не  менее 0,5м. | Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека |

## 5.Схема застройки соревновательной площадки.



1. **Требования охраны труда и техники безопасности.**

Перед началом работы конкурсант должен:

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ. При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов. Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась

за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.